

Evaluasi Kandungan Nutrien dan Antinutrien Tepung Daun Kelor Terfermentasi sebagai Bahan Baku Pakan Ikan

An Evaluation of Nutrient Value and Antinutritional Contents of Fermented *Moringa oleifera* Leaves Meal as Fish Feed Ingredient

Senny Helmiati^{1*}, Rustadi Rustadi¹, Alim Isnansetyo¹ & Zuprizal Zuprizal²

¹Departemen Perikanan, Fakultas Pertanian, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta Indonesia

²Departemen Nutrisi dan Makanan Ternak, Fakultas Peternakan, Universitas Gadjah Mada, Indonesia

*Corresponding author, e-mail: senny@ugm.ac.id

Submitted 30 September 2020 Revised 04 November 2020 Accepted 30 November 2020

ABSTRAK Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi kandungan nutrien dan antinutrien tepung daun kelor terfermentasi sebagai sumber protein nabati pakan ikan. Tahap penelitian meliputi pembuatan tepung daun kelor, persiapan dan penghitungan kepadatan bakteri, proses fermentasi, dan analisis kandungan nutrien dan antinutriennya. Bakteri yang digunakan untuk fermentasi merupakan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*Lactococcus raffinolactis*) dengan kepadatan sebesar $2,16 \times 10^9$ cfu/mL. Fermentasi tepung daun kelor dilakukan selama 168 jam. Analisis kandungan nutrien dan zat antinutrien tepung daun kelor terfermentasi dilakukan pada jam ke-24, ke-48, ke-72, ke-96, ke-120, ke-144 dan ke-168. Kandungan nutrien tepung daun kelor meliputi kadar air ($9,04 \pm 0,00\%$), abu ($9,70 \pm 0,21\%$), protein ($25,77 \pm 0,08\%$), lemak ($4,80 \pm 0,52\%$), serat kasar ($11,60 \pm 0,13\%$), bahan ekstrak tanpa nitrogen ($39,06 \pm 0,52\%$), energi ($351,27 \pm 3,27$ kcal/00 g), hemiselulosa ($13,79 \pm 0,07\%$), selulosa ($9,9 \pm 0,06\%$) dan lignin ($15,34 \pm 0,31\%$). Fermentasi dapat meningkatkan kadar air, abu, protein dan lemak, serta menurunkan kadar serat kasar, bahan ekstrak tanpa nitrogen, hemiselulosa, selulosa, lignin dan antinutrien, antara lain fenol, tanin, asam fitat dan HCN. Hasil penelitian menunjukkan bahwa fermentasi dapat meningkatkan kandungan nutrien dan menurunkan kandungan antinutrien tepung daun kelor, sehingga dapat digunakan sebagai sumber protein nabati pada bahan baku pakan ikan.

Kata kunci: Antinutrien; daun kelor; fermentasi; nutrien; pakan ikan

ABSTRACT The aim of the study was to evaluate nutritive value and antinutritional contents of fermented *Moringa oleifera* leaves meal as a plant-based protein source as an alternative ingredient for aquafeed. The research stages included processing of *M. oleifera* leaf meal, preparation and calculation of bacterial density, fermentation process, and analysis of nutrient and antinutrient content. The bacteria used for fermentation is a mixture of T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) and JAL11 (*Lactococcus raffinolactis*) bacteria with a density of 2.16×10^9 cfu/mL. Fermented *M. oleifera* leaves meal was carried out for 168 hours. Analysis of nutrient content and antinutrient substances of fermented *M. oleifera* leaves meal was carried out at 24, 48, 72, 96, 120, 144 and 168 hours. The nutrient content of *Moringa* leaf meal includes moisture ($9.04 \pm 0.00\%$), ash ($9.70 \pm 0.21\%$), protein ($25.77 \pm 0.08\%$), fat ($4.80 \pm 0.52\%$), crude fiber ($11.60 \pm 0.13\%$), extract material without nitrogen ($39.06 \pm 0.52\%$), energy (351.27 ± 3.27 kcal/100 g), hemicellulose ($13.79 \pm 0.07\%$), cellulose ($9.9 \pm 0.06\%$) and lignin ($15.34 \pm 0.31\%$). Fermentation can increase moisture, ash, protein and fat content, and reduce crude fiber content, nitrogen free extract, hemicellulose, cellulose, lignin and antinutrients, including phenols, tannins, phytic acid and HCN. The results of the present study show that fermentation is able to improve nutrient and decrease antinutritional content of *M. oleifera* leaves meal as a plant-based protein source for further use in aquafeed ingredient.

Keywords: Antinutritional content; *Moringa oleifera* leaves meal; fermentation; nutritive value; aquafeed

PENDAHULUAN

Tepung ikan merupakan bahan pakan sumber protein terbaik yang sering digunakan dalam formulasi pakan ikan karena mempunyai kadar protein tinggi, profil asam aminonya lengkap, tingkat kecernaannya tinggi dan zat antinutriennya rendah (Barrows *et al.*, 2008). Akan tetapi, rendahnya pasokan tepung ikan dan tingginya permintaan konsumen menyebabkan meningkatnya harga bahan pakan tersebut (Lunger *et al.*, 2007). Tepung kedelai merupakan bahan pakan sumber protein nabati terbaik yang digunakan sebagai pengganti tepung ikan (Omnes *et al.*, 2017). Di Indonesia, tepung kedelai juga digunakan

sebagai bahan pakan sumber protein nabati, akan tetapi, karena harus didatangkan dari luar negeri maka harganya menjadi mahal (Karina *et al.*, 2015). Produk tepung kedelai dalam negeri tidak mampu memenuhi kebutuhan pabrik pakan, padahal permintaannya terus meningkat. Kondisi tersebut memacu pengembangan sumber protein nabati dengan daya cerna dan palatabilitas tinggi sebagai pengganti tepung ikan dan tepung kedelai dalam pakan. Berbagai macam sumber protein pengganti tepung ikan telah dievaluasi untuk meningkatkan pemanfaatan pakan dan/atau kinerja pertumbuhan beberapa spesies ikan, untuk mengatasi keterbatasan penggunaan sumber bahan pakan tunggal (Seong *et al.*, 2018).

Daun kelor (*Moringa oleifera* Lam.) merupakan salah satu sumber protein nabati yang mengandung protein sebesar 30,3% dan mempunyai 19 macam asam amino (Moyo et al., 2011), vitamin B, C, K, beta karoten (Ganzon-Naret, 2014) dan mineral lainnya (Madalla et al., 2013). Daun kelor memiliki energi tinggi dan fenolik, terutama asam flavonoid dan asam fenolat sebagai sumber antioksidan alami (Valdez-Solana et al., 2015). Akan tetapi, daun kelor juga mengandung zat antinutrien, seperti saponin, tanin, asam fitat dan HCN (Francis et al., 2001). Beberapa zat antinutrien dapat mengurangi kecernaan protein dan menyebabkan efek toksitas, seperti menghambat pembentukan sel darah merah dan menekan respon imun (Lovell, 1989).

Fermentasi adalah teknik untuk meningkatkan kualitas nutrien dari produk pertanian supaya cocok dimasukkan dalam komponen formulasi pakan sebagai sumber protein (Bertsch & Coello, 2005). Fermentasi dapat menurunkan kandungan zat antinutrien, meningkatkan kadar protein kasar, menurunkan kadar serat kasar tanaman sehingga meningkatkan kandungan nutriennya (El-Batal & Abdel Karem, 2001). Fermentasi pakan ikan dengan *Saccharomyces cerevisiae* selama 72 jam dapat meningkatkan kadar protein pakan sampai dengan 31,68% (Qazi et al., 2001). Fermentasi tepung kedelai menggunakan *Bacillus* spp. dengan perlakuan panas dapat digunakan sebagai sumber protein utama pakan *Rainbow trout* (Yamamoto et al., 2010). Fermentasi bahan padat (*solid-state fermentation*) dapat digunakan untuk meningkatkan pelepasan nutrien dalam tepung daun kelor (Zhang et al., 2017). Penelitian ini bertujuan untuk mengevaluasi kandungan nutrien tepung daun kelor terfermentasi sebagai sumber protein nabati yang berperan sebagai bahan pakan alternatif bagi pakan ikan dengan mengukur beberapa parameter, yaitu kadar air, protein, lemak, abu, serat kasar, BETN, energi, asam amino, kalsium, fosfor, lignin, selulosa dan hemiselulosa serta zat antinutrien (fenol, tanin, asam fitat dan HCN).

BAHAN DAN METODE

Bahan

Bahan-bahan yang digunakan dalam penelitian ini meliputi daun kelor yang diperoleh dari Kabupaten Bantul dan Kulon Progo, Daerah Istimewa Yogyakarta, campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*Lactococcus raffinolactis*) yang merupakan produk dari Laboratorium Kesehatan Ikan dan Lingkungan Departemen Perikanan Fakultas Pertanian Universitas Gadjah Mada, *Phosphate Buffer Saline* (PBS) steril, akuades, tablet *Kjeldahl*, 0,02 N HCl (MERCK), HNO_3 (MERCK), N-heksan (teknis), NH_4OH (MERCK), indikator BCG-MR, asam oksalat, H_2SO_4 pekat, asam borat 4%, H_2SO_4 , KMnO_4 , vanadat molibdat, HCl, NaOH, larutan Folin denis, Na_2CO_3 , NaCO_3 , larutan pikrat, FeCl_3 , *Trichloro Acetic Acid* (TCA), amonium tiosianat, *Tryptone Soy Agar* (TSA) (MERCK), *Tryptone Soy Broth* (TSB) (MERCK), *skim milk agar* (MERCK), *CMC agar* (MERCK), *starch agar* (MERCK), H_2O , 30% AA (Acrylamide), 1,5 Tris HCl, 10% SDS (Dodecylsulfat Natriumsalz), 10% APS (Ammonium persulfate), akuabides, *Commasie Brilliant Blue*, asam asetat 10% dan *marker Precision Plus Protein™ Standards* BIO-RAD 4110029 Rev B. *Separating gel* (H_2O 2950 μL , 30% acrylamide 2500 μL , 1,5 tris HCl 1900 μL pH 8,8, 10% *Sodium Deodecyl Sulfat Natriumsalz* 75 μL , 10% APS (Ammonium Persulfate)

75 μL , TEMED (*Tetramethylethylenediamine*) 3 μL) dan *stacking gel* (H_2O 1350 μL , 30% acrylamide 335 μL , 1,5 Tris HCl 250 μL pH 6,8, 10% *Sodium deodecylsulfat natriumsalz* 20 μL , 10% APS (Ammonium Persulfate) 20 μL , TEMED (*Tetramethylethylenediamine*) 2 μL . *Running buffer* (Tris-HCl, glicerol, SDS, merkaptoetanol, dan bromfenol biru).

Metode

Pembuatan tepung daun kelor

Daun kelor dipisahkan dari tangkainya, selanjutnya daun dikeringkan dalam oven dengan suhu 60°C selama 6-8 jam. Daun yang sudah kering digiling, diayak menggunakan saringan dengan *mesh size* 1 mm dan dimasukkan dalam kantong plastik kedap udara dan disimpan dalam refrigerator pada suhu 5°C.

Tabel 1. Karakteristik tiga isolat bakteri yang digunakan untuk memfermentasi tepung daun kelor.

Keterangan	Nama Isolat		
	T2A	T3P1	JAL11
Asal	Sumatera	Sumatera	Jepara
Sumber sampel	Terasi 2	Terasi 3	Ikan cicut merah
Aktivitas:			
- Proteolitik	(-)	(+)	(+)
- Amilolitik	(+)	(+)	(+)
- Selulolitik	(+)	(+)	(-)
- Asam laktat	(+)	(+)	(+)
Gram	Positif	Positif	Positif
Bentuk	Batang	Batang	Coccus
Jenis	<i>Bacillus</i> sp.	<i>Bacillus</i> sp.	<i>Lactobacillus raffinolactis</i>

Sumber: Laboratorium Kesehatan Ikan dan Lingkungan, Departemen Perikanan, Fakultas Pertanian, Universitas Gadjah Mada.

Keterangan:

(-): tidak tumbuh; (+): tumbuh.

Persiapan bakteri

Bakteri diambil dari tiga jenis sumber (Tabel 1), diisolasi pada medium TSA dengan metode gores untuk kemudian ditumbuhkan selama 24 jam dalam inkubator pada suhu 30°C. Pemurnian dilakukan dengan menumbuhkan kembali isolat, ke medium TSA dengan metode gores (McFaddin, 1980). Perbanyak campuran bakteri dilakukan dengan mencampurkan 1 g campuran bakteri dalam filler komersial ke dalam 100 mL TSB dan diinkubasi selama 24 jam di atas *waterbath shaker* Rev.90 pada suhu 30°C. Kepadatan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) dihitung menggunakan metode TPC. Metode tersebut diawali dengan membuat seri pengenceran dari 10^1 sampai dengan 10^6 masing-masing pada media TSA. Sebanyak 100 μL pengenceran dituang pada medium TSA, selanjutnya diratakan menggunakan drigalski steril hingga permukaan media kering sempurna, kemudian diinkubasi dalam inkubator pada suhu 30°C selama 24 jam. Setelah itu jumlah koloni yang tumbuh dihitung dan dikalikan dengan besaran pengenceran yang telah dilakukan. Kepadatan campuran bakteri yaitu sebesar $2,16 \times 10^9$ CFU/mL.

Penghitungan bakteri dalam tepung daun kelor terfermentasi dengan metode TPC

Proses penghitungan bakteri dalam tepung daun kelor dengan metode TPC dilakukan setiap 24 jam selama 168 jam fermentasi. Tepung daun kelor terfermentasi diambil cuplikannya secara acak sebanyak 5 g, kemudian dicampur ke dalam 15 mL PBS steril dalam tabung falkon ukuran 50 mL, kemudian dibuat seri pengenceran dari 10^1 sampai dengan 10^6 masing-masing pada media

skim milk agar, CMC agar dan starch agar. Medium skim milk agar digunakan untuk mengetahui jumlah bakteri proteolitik dengan mengamati zona bening pada medium, CMC agar digunakan untuk mengetahui jumlah bakteri selulolitik dengan mengamati zona bening pada medium setelah ditambahkan cat congo red dan strach agar untuk mengetahui jumlah bakteri amilolitik dengan mengamati zona bening pada medium ditambahkan iodin.

Tabel 2. Jumlah koloni bakteri dari campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) pada berbagai seri pengenceran.

Pengenceran	Jumlah koloni pada jam ke-						
	24	48	72	96	120	144	168
10^1	>300	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^2	>300	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^3	>300	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^4	171	262	135	284	>300	>300	>300
10^5	45	65	11	39	>300	>300	>300
10^6	9	4	1	2	110	121	216
Jumlah bakteri (CFU/mL)	$5,07 \times 10^7$	$4,37 \times 10^7$	$1,15 \times 10^7$	$2,91 \times 10^7$	$1,1 \times 10^9$	$1,21 \times 10^9$	$2,16 \times 10^9$

Tabel 3. Jumlah koloni campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) pada media starch agar, skim milk agar dan CMC agar pada berbagai seri pengenceran.

Pengenceran	Jumlah koloni pada jam ke-						
	24	48	72	96	120	144	168
Strach agar							
10^1	>300	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^2	>300	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^3	29	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^4	11	32	30	30	22	>300	30
10^5	16	9	7	16	1	100	9
10^6	0	11	0	8	5	20	12
Jumlah bakteri (CFU/mL)	$0,63 \times 10^6$	$0,67 \times 10^7$	$3,65 \times 10^6$	$3,3 \times 10^6$	$2,07 \times 10^6$	$1,5 \times 10^7$	$0,71 \times 10^7$
Skim milk agar							
10^1	>300	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^2	21	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^3	2	>300	>300	>300	>300	>300	>300
10^4	0	9	9	4	>300	>300	>300
10^5	0	10	5	3	>300	100	>300
10^6	0	0	0	0	13	7	4
Jumlah bakteri (CFU/mL)	$2,05 \times 10^3$	$0,54 \times 10^6$	$2,95 \times 10^5$	$1,7 \times 10^5$	$1,3 \times 10^7$	$2,76 \times 10^7$	4×10^7
CMC agar							
10^1	0	0	>300	>300	>300	>300	>300
10^2	0	0	>300	>300	>300	>300	>300
10^3	0	0	>300	>300	>300	>300	>300
10^4	0	0	4	23	>300	33	16
10^5	0	0	1	3	>300	9	14
10^6	0	0	0	4	12	2	8
Jumlah bakteri (CFU/mL)	0	0	$0,7 \times 10^5$	$1,51 \times 10^6$	$1,2 \times 10^7$	$1,07 \times 10^6$	$3,67 \times 10^6$

Fermentasi tepung daun kelor

Fermentasi dilakukan dengan mengambil 50 mL campuran bakteri yang telah ditumbuhkan dalam media TSB steril selama 24 jam ditambah dengan 450 mL PBS steril kemudian dihomogenkan, setelah itu dicampur dengan 500 g tepung daun kelor hingga merata, dimasukkan dalam ke dalam nampan secara merata kemudian ditutup rapat dan difermentasi selama 168 jam. Pengambilan sampel tepung daun kelor terfermentasi dilakukan setiap 24 jam, mulai jam ke-24 sampai dengan jam ke-168, masing-masing sebanyak 5 g. Sampel yang diambil setiap hari dikeringkan pada suhu 40°C selama 7 jam, kemudian dihaluskan, disimpan dalam plastik kedap udara dan siap untuk dianalisis proksimat.

Analisis kandungan nutrien dan antinutrien tepung daun kelor dan tepung daun kelor terfermentasi

Analisis kandungan nutrien tepung daun kelor dan tepung daun terfermentasi meliputi uji kadar protein kasar, lemak kasar (metode *Soxlet*), air, abu, serat kasar, kalsium dan fosfor (AOAC, 2005). Metode *micro-Kjeldahl* digunakan untuk menganalisis kadar protein kasar dengan mengalikan nilai N dengan 6,25. Nilai bahan ekstrak tanpa nitrogen ditentukan dengan cara mengurangi 100 dengan penjumlahan kadar air, abu, protein kasar, lemak dan serat kasar. Kadar hemiselulosa, selulosa dan lignin dianalisis menggunakan metode Cheson (1978) dan Datta (1981). Kadar fenol dan tanin ditentukan dengan menggunakan metode spektrofotometri (Harborne, 1984). Kadar asam fitat ditentukan menggunakan metode Wheeler & Ferrel (1971). Analisis kandungan nutrien dilakukan pada jam ke-24, ke-48, ke-72, ke-96, ke-120, ke-144 dan ke-168. Cuplikan sampel diambil sebanyak tiga kali untuk tiap-tiap parameter analisis.

Analisis kandungan asam amino tepung daun kelor

Analisis kandungan nutrien dan zat antinutrien dilakukan pada jam ke-24, ke-48, ke-72, ke-96, ke-120, ke-144 dan ke-168. Cuplikan sampel diambil sebanyak tiga kali untuk tiap-tiap parameter analisis. Setiap 24 jam, cuplikan sampel diambil sebanyak 2 g, ditimbang dan dimasukkan ke dalam tabung reaksi ukuran 50 mL, kemudian ditambahkan 10 mL HCl dan dihidrolisis ke dalam autoklaf pada suhu 110°C selama 12 jam. Sampel dinetralkan menggunakan NaOH 6N dan ditambahkan sampai dengan 100 mL, setelah itu disaring menggunakan kertas saring ukuran 0,22 µm dan dimasukkan sebanyak 2 µL ke dalam alat LC/MS.

Analisis SDS PAGE (Sodium Dodecyl Sulfate-Polyacrylamide Gel Electrophoresis)

Analisis ini merupakan metode yang digunakan untuk mengetahui berat molekul dari suatu protein. Elektroforesis SDS PAGE diawali dengan mengambil sampel tiap-tiap perlakuan sebanyak 0,2 g, setelah itu sampel dimasukkan ke dalam mikrotub, ditambahkan aquabides 500 µL dan divortex hingga larut. Supernatan diambil sebanyak 70 µL dan dimasukkan ke dalam mikrotub baru, kemudian ditambahkan SDS PAGE Protein loading buffer/dye sebanyak 70 µL dan direbus dalam air mendidih selama 3 menit. Proses elektroforesis dilakukan dengan mengambil sampel sebanyak 20 µL dan dimasukkan ke dalam sumuran (*well*) elektroforesis dan juga memasukkan marker protein sebanyak 10 µL ke dalam sumuran elektroforesis. Alat elektroforesis dinyalakan pada voltase sebesar 110 volt

dengan arus litrik sebesar 40 ampere dan *di-running* sekitar 60 menit. Setelah itu, gel elektroforesis diambil dan direndam ke dalam *Commasie Brilliant Blue* selama 2 jam atau lebih, kemudian dicuci dengan *destaining* sambil digoyang selama 30 menit. Gel elektroforesis dicuci menggunakan asam asetat 10% selama 24 jam, setelah itu hasil elektroforesis dilihat dan diamati serta diukur berat molekul sampelnya.

Analisis data

Data kepadatan bakteri dianalisis secara deskriptif. Data kandungan nutrien dan zat antinutrien dianalisis menggunakan analisis sidik ragam pada $\alpha=5\%$. Data dalam bentuk % (persentase) ditransformasi ke dalam transformasi *Arc sin* (Steel & Torrie, 1960). Data yang berbeda nyata selanjutnya dianalisis lanjutan dengan menggunakan *Duncan Multiple Range Test* (DMRT) untuk menentukan signifikansi di antara perlakuan menggunakan EXCEL macro add-ins DSAASTAT.XLS (Onofri & Pannacci, 2014) dan IBM SPSS 23 tool.

HASIL DAN PEMBAHASAN

Hasil

Berdasarkan hasil perhitungan TPC pada media kultur TSB, kepadatan campuran bakteri yaitu sebesar $2,16 \times 10^9$ CFU/mL, sedangkan kepadatan campuran bakteri dalam tepung daun kelor terfermentasi pada media *starch agar*, *skim milk agar* dan *CMC agar* masing-masing sebesar $0,71 \times 10^7$ CFU/mL (Tabel 2), 4×10^7 CFU/mL (Tabel 3) dan $3,67 \times 10^6$ CFU/mL (Tabel 4). Bakteri yang dihitung pada metode TPC adalah bakteri yang hidup.

Perubahan kandungan nutrien dalam tepung daun kelor selama fermentasi terjadi mulai jam ke-24. Kadar air mengalami peningkatan pada jam ke-24 dari $9,04 \pm 0,00\%$ menjadi $14,21 \pm 0,08\%$ dan meningkat kembali pada jam ke-72 sebesar $15,81 \pm 0,58\%$, dan menurun pada jam ke-96 yaitu sebesar $11,27 \pm 0,55\%$ kemudian meningkat kembali pada jam ke-168 menjadi $13,33 \pm 1,32\%$ (Tabel 4). Kadar abu mengalami peningkatan pada jam ke-24 dari $9,70 \pm 0,21\%$ menjadi $12,87 \pm 0,71\%$. Setelah mengalami proses fermentasi, kadar abu tepung daun kelor meningkat dengan kisaran $11,92 \pm 0,03$ - $15,44 \pm 0,26\%$ (Tabel 4).

Kadar protein juga mengalami peningkatan dari $25,77 \pm 0,08\%$ (sebelum difermentasi), meningkat pada jam ke-24 dan ke-48 yaitu sebesar $31,05 \pm 0,14\%$ dan $30,14 \pm 0,15\%$, kemudian menurun pada jam ke-72 sebesar $28,66 \pm 0,14\%$ dan mengalami peningkatan kembali sampai pada jam ke-168 yaitu sebesar $34,77 \pm 0,09\%$ (Tabel 4).

Kadar lemak mengalami peningkatan. Kadar lemak sebelum difermentasi sebesar $4,80 \pm 0,52\%$ mengalami penurunan menjadi berkisar antara $2,86 \pm 0,01$ - $4,01 \pm 0,22\%$ pada jam ke-24 sampai dengan jam ke-96, kemudian mulai jam ke-120 dan ke-144 meningkat menjadi $5,46 \pm 0,10$ - $5,59 \pm 0,15\%$, dan mengalami peningkatan pada jam ke-168 menjadi $6,25 \pm 0,13\%$ (Tabel 4).

Kadar serat kasar mengalami penurunan mulai dari $11,60 \pm 0,13\%$ (sebelum difermentasi), mengalami penurunan mulai jam ke-24 yaitu sebesar $6,74 \pm 0,05\%$, meningkat kembali pada jam ke-72 yaitu sebesar $9,65 \pm 0,17\%$ kemudian menurun hingga jam ke-168. Kenaikan dan penurunan kadar serat dalam tepung daun

kelor terfermentasi lebih rendah dari kadar serat dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi (Tabel 4).

Kadar bahan ekstrak tanpa nitrogen juga mengalami penurunan setelah difermentasi selama 24 jam, yaitu dari sebesar $39,06\pm0,52\%$ menjadi sebesar $31,84\pm0,76\%$. Kadar bahan ekstrak tanpa nitrogen mengalami penurunan hingga jam ke-168 (Tabel 4).

Energi mengalami penurunan mulai pada fermentasi jam ke-24 yaitu dari sebesar $351,27\pm3,27$ kkal/100 g menjadi sebesar $337,04\pm3,47$ kkal/100 g, kemudian meningkat pada jam ke-120 yaitu sebesar $355,55\pm3,42$ kkal/100 g dan menurun kembali hingga jam ke-168 menjadi sebesar $351,11\pm5,32$ kkal/100 g (Tabel 4).

Tabel 4. Kandungan nutrien tepung daun kelor tanpa difermentasi dan tepung daun kelor yang difermentasi dengan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) pada setiap waktu pengamatan (*dry basis*).

Kandungan Nutrien	Tanpa fermentasi	Waktu fermentasi (jam ke-)						
		24	48	72	96	120	144	168
Air (%)	$9,04\pm0,00^a$	$14,21\pm0,08^d$	$14,21\pm0,08^d$	$15,81\pm0,58^e$	$11,27\pm0,55^b$	$11,66\pm0,85^b$	$11,32\pm0,62^b$	$13,33\pm1,32^c$
Abu (%)	$9,70\pm0,21^a$	$12,87\pm0,71^c$	$12,28\pm0,25^b$	$11,92\pm0,03^b$	$12,29\pm0,01^b$	$13,46\pm0,07^d$	$15,44\pm0,26^g$	$14,05\pm0,25^f$
Protein (%)	$25,77\pm0,08^a$	$31,05\pm0,14^d$	$30,14\pm0,15^c$	$28,66\pm0,14^b$	$32,20\pm0,04^f$	$31,38\pm0,04^e$	$33,45\pm0,10^g$	$34,77\pm0,09^h$
Lemak (%)	$4,80\pm0,52^d$	$3,29\pm0,12^b$	$2,86\pm0,01^a$	$2,74\pm0,21^a$	$4,01\pm0,2^c$	$5,59\pm0,15^e$	$5,46\pm0,10^e$	$6,25\pm0,13^f$
Serat kasar (%)	$11,60\pm0,13^g$	$6,74\pm0,05^a$	$6,66\pm0,20^a$	$9,65\pm0,17^f$	$8,19\pm0,37^d$	$7,30\pm0,30^b$	$7,82\pm0,12^c$	$8,24\pm0,56^e$
Bahan ekstrak tanpa nitrogen (%)	$39,06\pm0,52^g$	$31,84\pm0,76^e$	$33,85\pm0,12^f$	$31,22\pm0,36^d$	$32,04\pm1,18^e$	$30,61\pm0,41^c$	$26,51\pm0,01^b$	$23,36\pm1,47^a$
Energi (kkal/100 g)	$351,27\pm3,27^d$	$337,04\pm3,47^b$	$336,11\pm0,46^b$	$315,82\pm4,31^a$	$351,14\pm2,50^c$	$355,55\pm3,42^d$	$349,18\pm1,68^{bc}$	$351,11\pm5,32^c$
Hemiselulosa (%)	$19,42\pm0,11^e$	$10,53\pm0,64^b$	$12,79\pm1,43^b$	$14,87\pm0,74^c$	$10,03\pm0,6^a$	$15,75\pm0,73^d$	$14,42\pm0,07^c$	$14,71\pm0,01^e$
Selulosa (%)	$24,70\pm0,22^f$	$16,29\pm0,43^b$	$17,41\pm0,14^c$	$16,98\pm0,56^b$	$19,14\pm0,22^e$	$18,97\pm0,03^e$	$17,83\pm0,48^d$	$14,49\pm0,29^a$
Lignin (%)	$5,14\pm0,31^d$	$4,92\pm0,67^b$	$6,15\pm0,04^d$	$4,93\pm0,19^b$	$6,24\pm0,39^e$	$7,72\pm0,30^f$	$4,26\pm0,01^a$	$5,03\pm0,17^c$

Keterangan:

Huruf superskrip yang berbeda pada baris yang sama menunjukkan perbedaan yang signifikan ($P<0,05$).

Nilai energi dihitung dengan perkalian protein, lemak, dan karbohidrat. GE: gross energy; 1 g protein = 5,64 kkal GE; 1 g karbohidrat = 4,11 kkal GE; 1 g lemak = 9,44 kkal GE (NRC, 1993).

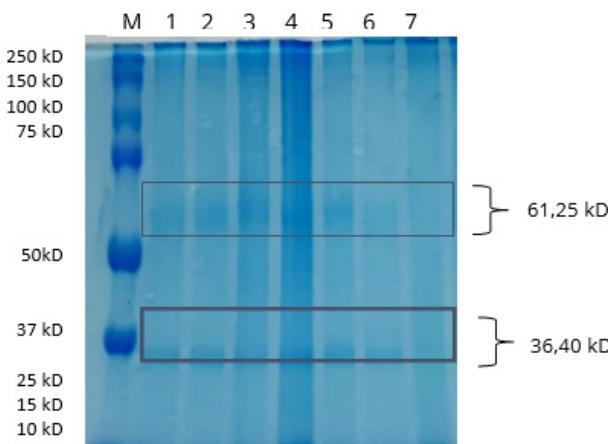
Tabel 5. Kandungan asam amino tepung daun kelor tanpa difermentasi dan tepung daun kelor yang difermentasi dengan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) pada setiap waktu pengamatan (*dry basis*).

Asam amino (%)	Tidak difermentasi	Waktu fermentasi (jam ke-)						
		24	48	72	96	120	144	168
Esensial								
Arginin	$1,10\pm0,34^a$	$2,06\pm0,03^g$	$1,80\pm0,01^d$	$1,92\pm0,01^e$	$1,65\pm0,04^{bc}$	$1,70\pm0,04^c$	$2,00\pm0,01^f$	$1,54\pm0,00^b$
Histidin	$0,80\pm0,02^a$	$1,49\pm0,06^f$	$1,12\pm0,00^de$	$1,14\pm0,02^{de}$	$1,08\pm0,02^d$	$0,97\pm0,10^c$	$0,90\pm0,00^b$	$1,16\pm0,00^e$
Lisin	$1,27\pm0,04^a$	$1,90\pm0,04^d$	$1,50\pm0,02^b$	$1,59\pm0,00^c$	$1,47\pm0,04^b$	$1,48\pm0,10^b$	$2,01\pm0,00^e$	$1,56\pm0,00^c$
Fenilalanin	$1,30\pm0,01^c$	$1,58\pm0,10^f$	$1,29\pm0,02^b$	$1,42\pm0,18^e$	$1,34\pm0,01^d$	$1,81\pm0,14^h$	$1,07\pm0,23^a$	$1,76\pm0,00^g$
Isoleusin	$1,21\pm0,05^a$	$1,66\pm0,01^e$	$1,31\pm0,01^b$	$1,43\pm0,04^c$	$1,47\pm0,00^c$	$1,34\pm0,08^b$	$1,62\pm0,11^d$	$1,68\pm0,00^f$
Leusin	$0,23\pm0,02^a$	$1,31\pm0,04^c$	$1,88\pm0,03^f$	$1,98\pm0,04^g$	$1,12\pm0,02^d$	$1,03\pm0,00^b$	$1,80\pm0,12^e$	$1,33\pm0,00^d$
Metionin	$0,04\pm0,00^a$	$0,37\pm0,02^b$	$0,66\pm0,02^e$	$0,43\pm0,00^c$	$0,57\pm0,02^d$	$0,70\pm0,04^f$	$0,81\pm0,01^g$	$0,83\pm0,00^h$
Valin	$0,57\pm0,06^a$	$1,27\pm0,01^d$	$1,15\pm0,12^b$	$1,33\pm0,00^e$	$1,36\pm0,04^f$	$1,36\pm0,04^ef$	$1,20\pm0,07^c$	$1,42\pm0,00^g$
Treonin	$1,36\pm0,06^b$	$1,25\pm0,22^a$	$2,22\pm0,05^c$	$2,36\pm0,11^{de}$	$2,61\pm0,06^f$	$2,47\pm0,08^e$	$2,95\pm0,01^g$	$2,33\pm0,00^{cd}$
Non esensial								
Asam glutamat	$1,77\pm0,03^a$	$2,10\pm0,39^b$	$2,77\pm0,12^f$	$2,79\pm0,06^g$	$2,43\pm0,03^e$	$2,36\pm0,27^d$	$2,31\pm0,04^d$	$2,21\pm0,00^c$
Asam aspartat	$1,30\pm0,03^a$	$2,12\pm0,03^b$	$2,68\pm0,00^d$	$2,76\pm0,00^{ef}$	$2,78\pm0,02^f$	$2,72\pm0,04^{de}$	$2,40\pm0,07^c$	$2,85\pm0,00^g$
Serin	$0,36\pm0,05^a$	$0,87\pm0,05^b$	$2,05\pm0,26^d$	$1,84\pm0,00^c$	$2,15\pm0,03^d$	$2,01\pm0,04^d$	$2,01\pm0,01^d$	$1,87\pm0,00^c$
Alanin	$0,81\pm0,03^a$	$1,60\pm0,05^f$	$1,32\pm0,23^c$	$1,46\pm0,07^e$	$1,66\pm0,03^g$	$1,79\pm0,21^h$	$1,19\pm0,04^b$	$1,39\pm0,00^d$
Tirosin	$0,27\pm0,01^a$	$0,38\pm0,00^b$	$0,85\pm0,06^g$	$0,71\pm0,01^d$	$0,79\pm0,01^e$	$1,03\pm0,00^h$	$0,56\pm0,02^c$	$0,87\pm0,00^f$
Prolin	$0,94\pm0,10^b$	$0,47\pm0,00^a$	$2,12\pm0,14^d$	$2,14\pm0,01^d$	$1,94\pm0,03^c$	$1,88\pm0,00^c$	$2,18\pm0,08^d$	$1,88\pm0,00^c$
Sistein	$0,50\pm0,01^d$	$0,51\pm0,32^c$	$0,60\pm0,19^f$	$0,25\pm0,01^a$	$0,41\pm0,29^c$	$0,50\pm0,00^d$	$0,30\pm0,01^b$	$0,58\pm0,00^e$
Glisin	$1,30\pm0,19^a$	$1,32\pm0,16^b$	$2,23\pm0,15^c$	$2,41\pm0,02^{cd}$	$2,55\pm0,22^d$	$2,95\pm0,00^f$	$2,69\pm0,01^e$	$1,49\pm0,00^b$
Total	$15,13\pm0,06$	$22,26\pm0,11$	$27,55\pm0,08$	$27,96\pm0,03$	$27,38\pm0,05$	$28,10\pm0,06$	$28,00\pm0,04$	$26,75\pm0,00$

Keterangan:

Huruf superskrip yang berbeda pada baris yang sama menunjukkan perbedaan yang signifikan ($P<0,05$).

Komposisi asam amino tertinggi dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi yaitu treonin sebesar $1,36 \pm 0,06\%$, sedangkan terendah adalah metionin sebesar $0,04 \pm 0,00\%$. Treonin dan metionin termasuk kategori asam amino esensial. Metionin merupakan asam amino esensial pembatas karena mempunyai persentase terendah yang terkandung dalam suatu protein bahan pakan. Komposisi asam amino tertinggi dalam tepung daun kelor terfermentasi yaitu asam aspartat dengan kisaran $2,12 \pm 0,03$ - $2,85 \pm 0,00\%$ dan terendah adalah sistein dengan kisaran $0,30 \pm 0,01$ - $0,58 \pm 0,00\%$. Asam aspartat dan sistein termasuk kategori asam amino non esensial (Tabel 5).

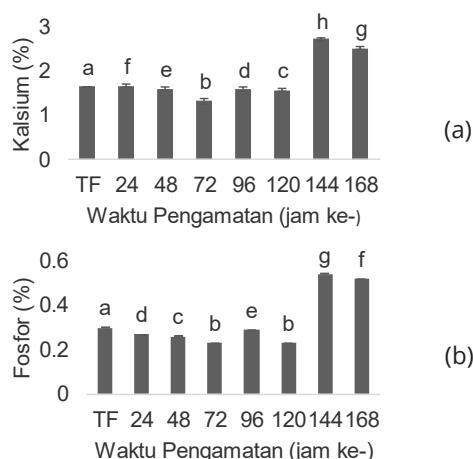


Gambar 1. Pola elektroforesis dalam protein tepung daun kelor terfermentasi.

Keterangan:

Kolom M: marker; kolom ke-1: fermentasi 24 jam; kolom ke-2: fermentasi 48 jam; kolom ke-3: fermentasi 72 jam; kolom ke-4: fermentasi 96 jam; kolom ke-5: fermentasi 120 jam; kolom ke-6: fermentasi 144 jam; kolom ke-7: fermentasi 168 jam.

Pola elektroforesis dalam protein tepung daun kelor terfermentasi pada kolom ke-1 sampai dengan ke-7 menunjukkan bahwa komponen protein dengan berat molekul di atas 50 kD dan 25 kD menghilang dari elektroforetogram untuk sampel yang difermentasi selama 168 jam (Gambar 1). Pola elektroforesis menunjukkan bahwa sebagian besar komponen protein tepung daun kelor terfermentasi terdegradasi setelah difermentasi selama 24 jam.



Gambar 2. Kadar kalsium (a) dan fosfor (b) tepung daun kelor yang tidak difermentasi dan tepung daun kelor terfermentasi dengan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*)

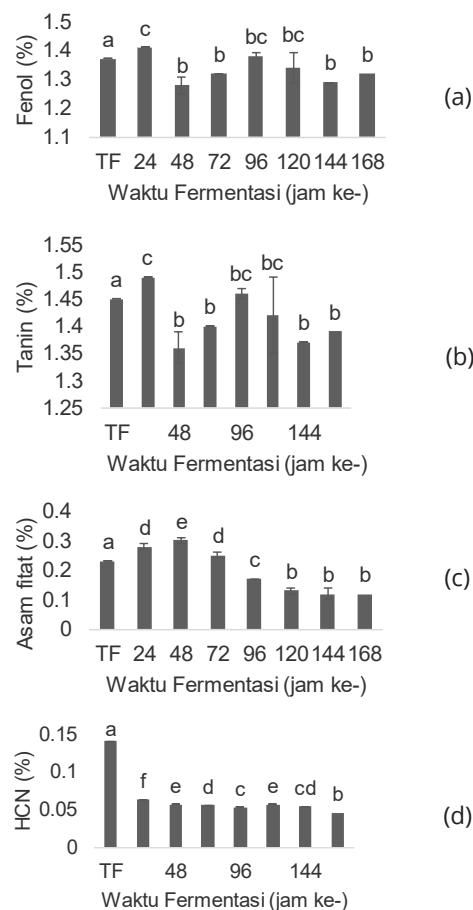
Keterangan:

TF = tidak difermentasi

Sampel diuji berdasarkan berat kering (dry basis)

Tepung daun kelor yang tidak difermentasi mengandung kadar kalsium sebesar $1,65 \pm 0,00\%$. Selama proses fermentasi, kadar kalsium mengalami fluktuasi. Kadar kalsium mengalami peningkatan ($P < 0,05$) pada jam ke-144 dan ke-168 yaitu sebesar $2,72 \pm 0,02\%$ dan $2,52 \pm 0,03\%$ (Gambar 2).

Kadar fosfor dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi sebesar $0,30 \pm 0,00\%$ dan mengalami fluktuasi nilai selama proses fermentasi. Kadar kalsium mengalami peningkatan ($P < 0,05$) pada jam ke-144 dan ke-168 yaitu sebesar $0,54 \pm 0,00\%$ dan $0,52 \pm 0,00\%$. Rasio kalsium-fosfor tepung daun kelor terfermentasi nilainya berkisar antara 4,84-6,82. Proses fermentasi tersebut meningkatkan kadar kalsium dan fosfor dalam tepung daun kelor (Gambar 2).



Gambar 4. Kandungan zat antinutrien tepung daun kelor yang tidak difermentasi dan tepung daun kelor terfermentasi dengan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*)

Keterangan:

TF = tidak difermentasi

Sampel diuji berdasarkan berat kering (dry basis)

Kandungan fenol, tanin, asam fitat dan HCN dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi lebih tinggi jika dibandingkan dengan tepung daun kelor terfermentasi (Gambar 3). Kadar fenol dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi sebesar $1,37 \pm 0,00\%$, sedangkan dalam

tepung daun kelor terfermentasi berkisar antara $1,28 \pm 0,00$ - $1,41 \pm 0,00\%$. Kadar tanin dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi sebesar $1,45 \pm 0,00\%$, sedangkan dalam tepung daun kelor terfermentasi berkisar antara $1,36 \pm 0,03$ - $1,49 \pm 0,00\%$. Kadar asam fitat dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi sebesar $0,23 \pm 0,00\%$, sedangkan dalam tepung daun kelor terfermentasi berkisar antara $0,12 \pm 0,01$ - $0,28 \pm 0,01\%$. Kadar HCN dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi sebesar $0,14 \pm 0,00\%$, sedangkan dalam tepung daun kelor terfermentasi berkisar antara $0,046 \pm 0,00$ - $0,063 \pm 0,00\%$. Proses fermentasi tersebut menurunkan kadar fenol, tanin, asam fitat dan HCN dalam tepung daun kelor.

Pembahasan

Campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) mempunyai aktivitas proteolitik, amilolitik dan selulolitik, sehingga campuran bakteri tersebut dapat menghasilkan enzim protease, amilase dan selulase. *L. raffinolactis* merupakan bakteri dari genus *Lactococcus* yang hidup pada kisaran suhu 10-40°C. Bakteri tersebut berkembang dengan baik pada pH 4,5-7,0 dan akan berhenti tumbuh pada pH di bawah 4,5 (Yu et al., 2017). *L. raffinolactis* merupakan bakteri asam laktat yang dapat dijadikan agen probiotik karena mampu mengubah karbohidrat (glukosa) menjadi asam laktat serta menurunkan pH (Putri et al., 2014).

Berdasarkan hasil elektroforesis, komponen protein tepung daun kelor terfermentasi mempunyai berat molekul berkisar antara 36,40-61,25 kD. Pola elektroforesis menunjukkan bahwa komponen protein tepung daun kelor tidak tampak setelah fermentasi selama 24 jam. Pola elektroforesis mengalami perubahan dan fermentasi terjadi sampai 168 jam. Berhentinya fermentasi pada jam ke-168 jam terjadi karena kandungan gula telah berkurang akibat reduksi di awal fermentasi yang dapat mempengaruhi produksi alkohol dan asam oleh bakteri. Hal ini menunjukkan bahwa terjadi degradasi yang dapat memperbaiki dan meningkatkan komponen dalam tepung daun kelor terfermentasi. Hal senada disampaikan oleh Weng & Chen (2010) bahwa mulai terjadi degradasi alergen pada kedelai yang difermentasi selama 24 jam dengan bakteri proteolitik, dan menghasilkan kualitas kedelai yang lebih baik.

Fermentasi tepung daun kelor menggunakan campuran bakteri T2A (*Bacillus* sp.), T3P1 (*Bacillus* sp.) dan JAL11 (*L. raffinolactis*) menghasilkan profil kandungan nutrien yang bervariasi. Fermentasi meningkatkan kadar air dalam tepung daun kelor terfermentasi ($P < 0,05$) yaitu berkisar antara $8,88 \pm 0,58$ - $11,17 \pm 0,08\%$ atau lebih tinggi daripada tepung daun kelor yang tidak difermentasi yaitu sebesar $9,04 \pm 0,00\%$. Proses fermentasi dapat meningkatkan kadar air dalam tepung daun kelor yang disebabkan karena kelembaban dalam media selama proses fermentasi tidak lebih tinggi dari laju penguapannya (Moyo et al., 2011; Steven et al., 2015; Nweze et al., 2014).

Fermentasi juga mengubah nilai kadar abu secara signifikan ($P < 0,05$), yaitu berkisar antara $5,81 \pm 0,03$ - $12,19 \pm 0,26\%$. Peningkatan kadar abu menunjukkan bahwa daun kelor mengandung bahan-bahan anorganik substansial (Biel et al., 2017). Kadar abu mewakili keberadaan mineral di dalam

tanaman (Ihedioha & Okeye, 2011). Kadar abu yang tinggi di dalam daun menunjukkan bahwa bagian-bagian tersebut merupakan sumber mineral anorganik yang baik (Valdez-Solana et al., 2015). Peningkatan kadar abu diduga karena hilangnya bahan kering selama proses fermentasi, sehingga menyebabkan peningkatan relatif dalam komponen yang tidak berubah dari suatu produk fermentasi, terutama serat dan kadar abu (Imelda et al., 2008).

Kadar protein kasar mengalami perubahan dengan durasi fermentasi yang mencapai nilai maksimum pada jam ke-168. Fermentasi mengubah kadar protein secara relatif dari $25,77 \pm 0,08\%$ menjadi berkisar antara $28,66 \pm 0,14$ - $34,77 \pm 0,09\%$ ($P < 0,05$). Peningkatan yang terjadi secara relatif pada kadar protein tepung daun kelor selama fermentasi disebabkan adanya aktivitas mikroorganisme, biokonversi karbohidrat secara efisien yang terpolimerisasi menjadi protein mikroba dan diproduksinya berbagai jenis enzim yang bersifat proteinase di alam (Vijayakumar, 2003; Bhatnagar, 2004). Kadar protein kasar dalam tepung daun kelor lebih tinggi daripada beberapa jenis tanaman lainnya (Ayssiwede et al., 2010) sehingga daun kelor dapat berfungsi sebagai sumber protein tambahan yang potensial sebagai bahan pakan (Moyo et al., 2011) di samping tepung kedelai.

Proses fermentasi meningkatkan ($P < 0,05$) kadar lemak dalam tepung daun kelor dari $4,80 \pm 0,52\%$ menjadi berkisar antara $1,34 \pm 0,21$ - $3,00 \pm 0,13\%$. Kadar lemak dari penelitian sebelumnya, sebesar 7,90% (Richter et al., 2003), 6,50% (Moyo et al., 2011), 8,50% (Ganzon-Naret, 2014) dan 0,16% (Steven et al., 2015). Kadar lemak yang rendah juga dilaporkan oleh Mbailao et al. (2014). Penurunan kadar lemak di awal diduga karena adanya pemanfaatan lemak yang tersedia untuk pertumbuhan campuran bakteri, sedangkan peningkatan kadar lemak yang berangsur-angsur terjadi karena hilangnya bahan kering selama proses fermentasi, sehingga terjadi peningkatan relatif dalam komponen suatu produk fermentasi (Imelda et al., 2008).

Kadar serat kasar mengalami penurunan secara relatif, yaitu berkisar antara $6,66 \pm 0,20$ - $9,65 \pm 0,17\%$. Hal ini disebabkan karena adanya kemampuan campuran bakteri dalam mendegradasi serat kasar sebagai komponen dinding sel tanaman, walaupun ada sekresi beberapa enzim (Hassaan et al., 2015). Campuran bakteri dapat menghasilkan enzim selulase yang akan memecah selulosa menjadi selubiosa (Pangestu et al., 2015). Menurunnya kadar serat kasar selama proses fermentasi disebabkan karena adanya enzim yang dapat memecah selulosa menjadi glukosa dari tepung daun kelor. Campuran bakteri dapat memproduksi enzim selulase yang dapat menurunkan kadar serat kasar selama proses fermentasi sehingga lebih mudah untuk dicerna. Enzim selulase merupakan enzim kompleks yang bekerja secara bertahap dalam memecah selulosa menjadi glukosa, kemudian glukosa akan digunakan oleh substrat sebagai sumber karbon dan energi. Menurunnya serat kasar juga berkaitan dengan selulase ekstraseluler dan xilanase yang dihasilkan oleh *Bacillus* dan *Lactococcus*.

Proses fermentasi juga menurunkan kadar bahan ekstrak tanpa nitrogen ($P < 0,05$). Penurunan secara relatif ini disebabkan karena karbohidrat memanfaatkan sifat dari bakteri yang tumbuh. Dengan kata lain, massa sel mikroba menerjemahkan kadar bahan ekstrak tanpa nitrogen dalam pakan menjadi protein sebagai kadar protein total tepung

daun kelor terfermentasi. Mohammed Nour et al. (2013) menyatakan bahwa menurunnya kadar bahan ekstrak tanpa nitrogen selama fermentasi disebabkan karena adanya penggunaan gula sebagai sumber energi oleh mikroorganisme atau dikonversinya menjadi alkohol oleh bakteri asam laktat. Energi yang terkandung dalam tepung daun kelor yang tidak difermentasi sebesar $351,27 \pm 3,27$ kkal/100 g merupakan nilai tertinggi.

Lignoselulosa tersusun atas tiga fraksi utama, yaitu selulosa, hemiselulosa dan lignin (Kucharska et al., 2018). Proses fermentasi secara relatif menurunkan kadar hemiselulosa, selulosa dan lignin. Penurunan tersebut disebabkan oleh diproduksinya enzim yang relevan oleh mikroorganisme, seperti enzim pendedegradasian polisakarida non-pati.

Kualitas protein tergambar dari jumlah asam amino esensial yang terdapat dalam protein kasar. Asam amino adalah konstituen protein organik yang dapat mempengaruhi kuantitas dan kualitas protein. Penelitian ini telah mengidentifikasi sebanyak 17 macam asam amino dalam tepung daun kelor, baik esensial maupun non esensial. Asam amino esensial yang dianalisis, meliputi arginin, histidin, lisin, fenilalanin, isoleusin, leusin, metionin, valin, dan treonin, sedangkan asam amino non esensial yang dianalisis, meliputi asam glutamat, asam aspartat, serin, alanin, tirosin, prolin, sistein, dan glisin.

Proses fermentasi menghasilkan persentase kandungan asam amino dalam tepung daun kelor yang nilainya cukup berfluktuasi. Kualitas protein berbeda-beda tergantung pada jenis dan jumlah asam amino penyusunnya. Imelda et al. (2008) mengemukakan bahwa peningkatan asam amino dalam suatu produk fermentasi, menunjukkan bahwa pemanfaatan karbohidrat sangat sebanding dengan produksi protein selama proses fermentasi. Tabel 5 menunjukkan bahwa nilai komposisi asam amino dalam tepung daun kelor setelah difermentasi mengalami perubahan. Hal ini terjadi karena setelah mengalami pergantian dinding sel polisakarida sebagai akibat dari pengaruh hidrolisis enzimatik pada proses fermentasi, bioavailabilitas dan keceranaan protein akan meningkat sehingga menghasilkan protein yang cukup tersedia (D'Este et al., 2018).

Tepung daun kelor memiliki kandungan mineral yang tinggi, khususnya kalsium, jika dibandingkan dengan jenis tanaman lainnya (Nkafamiya et al., 2010; Moyo et al., 2011). Kalsium dan magnesium sebagai komponen mineral utama dalam tepung daun kelor, sementara fosfor mempunyai porsi lebih kecil, kemudian diikuti oleh kalium dan natrium (Mbailao et al., 2014). Umumnya, kalsium dalam bahan pakan yang berasal dari alam akan memasok jumlah yang cukup untuk memenuhi kebutuhan bagi sebagian besar ikan bersirip. Ketersediaan fosfor pada sebagian besar produk tanaman adalah rendah (NRC, 1993). Rasio kalsium-fosfor pada semua perlakuan dalam penelitian ini nilainya >1 , yang menunjukkan bahwa tepung daun kelor berpotensi sebagai sumber mineral yang baik dan aman untuk pakan hewan (Ihedioha & Okoye, 2011; Biel et al., 2017).

Proses fermentasi dapat menurunkan nilai kadar zat antinutrien dalam tepung daun kelor. Proses fermentasi yang dilakukan ini dapat mengurangi zat antinutrien dalam tepung daun kelor. Proses merebus, merendam, memfermentasi dan memanggang mampu mengurangi

kandungan zat antinutrien dalam daun kelor (Stevens et al., 2015). Kandungan zat antinutrien dalam tepung daun kelor menunjukkan bahwa campuran bakteri bekerja secara efektif dalam mendegradasi zat antinutrien.

Proses fermentasi menurunkan kadar asam fitat, karena sumber mikroba eksogen dapat memberikan aktivitas fitase tambahan selama proses fermentasi (Kumar et al., 2012). Penurunan disebabkan karena diproduksinya enzim yang relevan oleh mikroorganisme, seperti fitase yang menyebabkan pemecahan substrat antinutrien ini. Akan tetapi, kadar asam fitat dalam tepung daun kelor terfermentasi sebesar $0,12 \pm 0,01$ - $0,28 \pm 0,01$ % ternyata masih lebih rendah jika dibandingkan dengan bahan baku pakan ikan, seperti tepung kedelai sebesar 1,00-1,50%, tepung rapeseed sebesar 5,00-5,75% dan tepung wijen sebesar 2,40% (Francis et al., 2001). Kadar asam fitat dalam pakan dengan konsentrasi di atas 0,5% dapat merugikan pertumbuhan ikan (Francis et al., 2001).

Kadar fenol, tanin dan HCN dalam tepung daun kelor terfermentasi nilainya masih lebih rendah jika dibandingkan dengan tepung daun *Gliricidia sepium* yang memiliki kadar total fenol sebesar 7,71% dan tanin sebesar 7,26% (Mutayoba et al., 2011). Total fenol yang tinggi perlu dieksplorasi lebih lanjut karena akan berdampak pada kesehatan hewan (Mutayoba et al., 2011). Belum ada batasan pasti terkait toksitas sianida (HCN) untuk ikan dan masih butuh lebih banyak penelitian untuk menentukan tingkat toleransi sianida bagi ikan (Francis et al., 2001). Tanin merupakan zat antinutrien yang paling tinggi kadarnya dalam tepung daun kelor, diikuti fenol, HCN dan asam fitat (Gambar 4). Tanin dapat mengganggu keceranaan karena memicu aktivitas antitripsin dan antimilase, membentuk kompleks dengan vitamin B12 dan mengganggu bioavailabilitas protein (Bamidele et al., 2015).

KESIMPULAN

Proses fermentasi meningkatkan kadar air, abu, protein, lemak, asam amino, kalsium dan fosfor dalam tepung daun kelor. Proses fermentasi juga menurunkan kadar serat kasar, energi, hemiselulosa, selulosa, lignin serta kandungan zat antinutrien (berupa fenol, tanin, asam fitat dan HCN) dalam tepung daun kelor.

DAFTAR PUSTAKA

- AOAC (Association of Analytical Chemist). 2005. Official methods of analysis. W. Horowitz, (eds). Official methods of analysis 18th eds. AOAC. Gaithersburg MD
- Ayissiwe S.B., A. Dieng, H. Bello, C.C.A.M. Chrysostome & M.B. Hane. 2011. Effects of *Moringa oleifera* (Lam.) leaf meal incorporation in diets on growth performance, carcass and economic characteristics of growing indigenous Senegal chickens. Pakistan Journal Nutrition. 10: 1132-45
- Bamidele, N.A., S.O. Obasa, N.B. Ikeiwenwe, I. Abdulraheem, A.A. Adeoye & O.C. Odebiyi. 2015. Effect of dried moringa (*Moringa oleifera*) seed meal based doets on the growth, hematological, biochemical parameters and histopathology of the African catfish, *Clarias gariepinus* fingerlings. International Journal of Fisheries and Aquatic Studies. 2 (4): 27-34

- Barrows, F.T., D. Bellis, A. Krogdahl, J.T. Silverstein, E.M. Herman, W.M. Sealey, M.B. Rust & D.M. Gatlin III. 2008. Report of plant product in aquafeed strategic planning workshop: An integrated, interdisciplinary research roadmap for increasing utilization of plant feedstuffs in diets for carnivorous fish. *Reviews in Fisheries Science*. 16 (4): 449-455
- Bertsch A. & N. Coello. 2005. A biotechnological process for treatment and recycling poultry feathers as a feed ingredient. *Bioresource Technology*. 96:1703-1708
- Bhatnagar D. 2004. Amylase and protease production by solid state fermentation using *Aspergillus niger* from mangrove swamp, M. F. Sc. (Mariculture) Dissertation, Central Institute of Fisheries Education, Mumbai, India, 63 pp
- Biel W., J. Anna & L. Ewelina. 2017. Nutritional quality and safety of moringa (*Moringa oleifera* Lam. 1785) leaves as an alternative source of protein and minerals. *Journal of Elementology*. 22 (2): 569-579
- Chesson, A. 1978. The maceration of linen flax under anaerobic conditions. *Journal of Applied Bacteriology*. 45 (2): 219-230
- D'Este, M., Alvarado-Morales, M., & Angelidaki, I. 2018. Amino acids production focusing on fermentation technologies – A review. *Biotechnology Advances*. 36(1): 14-25
- Datta, Rathin. 1981. Acidogenic fermentation of lignocellulose-acid yield and conversion of components. *Biotechnology and Bioengineering*. 23 (9): 2167-2170.
- El-Batal A. I. & H. Abdel Karem. 2001. Phytase production and phytic acid reduction in rapeseed meal by *Aspergillus niger* during solid state fermentation. *Food Research International*. 34: 715-720
- Francis G., H.P.S. Makkar & K. Becker. 2001. Antinutritional factors present in plant – derived alternate fish feed ingredient and their effects in fish. *Aquaculture*. 199 (3-4): 197–227
- Ganzon-Naret E.S. 2014. Utilization of *Moringa oleifera* leaf meals as plant protein sources at different inclusion levels in fish meal based diets fed to *Lates calcarifer*. *ABAH Bioflux*. 6 (2): 158-167
- Harborne J. B. 1984. Phytochemical methods: a guide to modern technique of plant analysis. 2nd edition, Chapman and Hall, London, 288 pp
- Hassaan *et al.*, 2015 Hassaan, M.S., M.A. Soltan & A.M. Abdel-Moez. 2015. Nutritive value of soybean meal after solid state fermentation with *Saccharomyces cerevisiae* for Nile tilapia, *Oreochromis niloticus*. *Animal Feed Science and Technology*. 201: 89-98
- Ihedioha J. N. & C.O.B Okoye. 2011. Nutritional evaluation of *Mucuna flagillipes* leaves: an underutilized legume in Eastern Nigeria. *American Journal of Plant Nutrition and Fertilization Technology*. 1 (1): 55-63
- Imelda J., P. Raj & D. Bhatnagar. 2008. Effect of solid-state fermentation on nutrient composition of selected feed ingredients. *Indian J. Fish.* 55 (4): 27-332
- Karina, S., M. Akbar, A. Supriatna & Z.A. Muchlisin. 2015. Replacement of soybean meal with *Moringa oleifera* leaf meal in the formulated diets of tilapia (*Oreochromis niloticus*) fingerlings. *AACL Bioflux*. 8 (5): 790-795
- Kucharska, K., P. Rybarczyk, I. Holowacz, R. Lukajtis, M. Glinka & M. Kaminski. 2018. Pretreatment of lignocellulosic materials as substrates for fermentation processes. *Molecules*. 23: 2937
- Kumar V., A.K. Sinha & H.P.S. Makkar, G. De Boeck & K. Becker. 2012. Phytate and phytase in fish nutrition. *Animal Physiology and Animal Nutrition*. 96: 335-364
- Lovell, T. 1989. *Nutrition and Feeding of Fish*. An AVI Book. Van Nostrand Reinhold. New York
- Lunger A N, E. McLean & S.R. Craig. 2007. The effects of organic protein supplementation upon growth, feed conversion and texture quality parameters of juvenile cobia (*Rachycentron canadum*). *Aquaculture*. 264: 342-352
- Mac Faddin, J.F. 1980. *Biochemical Tests for Identification of Medical Bacteria*. Second Edition. Williams dan Wilkins, Baltimore
- Madalla, N., N.W. Agbo & K. Jauncey. 2013. Evaluation of aqueous extracted moringa leaf meal as a protein source for nile tilapia juveniles. *Tanzania Journal of Agricultural Sciences*. 12 (1): 53-64
- Mbailao M., M. Tarkodjiel & A. Ngakou. 2014. Proximal and elemental composition of *Moringa oleifera* (Lam) leaves from three regions in Chad. *Journal of Food Resource Science*. 3 (1): 12-20
- Mohammed Nour, A. A. & M.A.E.M. Ibrahim. 2013. Effect of supplementation with Moringa leaves powder (MLP) and fermentation on chemical composition, total minerals content and sensory characteristics of sorghum flour. *International Journal of Science and Research*. 5 (3): 672-677
- Moyo B., P.J. Masika, A. Hugo & V. Muchenje. 2011. Nutritional characterization of moringa (*Moringa oleifera* Lam.) leaves. *African Journal of Biotechnology*. 10 (60): 12925-12933
- Mutayoba S. K., E. Dierenfeld, V.A. Mercedes, Y. Frances & C.D. Knight. 2011. Determination of chemical composition and ant-nutritive components for Tanzanian locally available poultry feed ingredients. *International Journal of Poultry Science*. 10 (5): 350-357
- Nkafamiya I. I., S.A. Osemeahon, U.U. Modibbo & A. Aminu. 2011. Nutritional status of non-conventional leafy vegetables, *Ficus asperfolia* and *Ficus sycomorus*. *Afr. J. Food Sci.* 4 (3): 104-108
- National Research Council (NRC). 1993. *Nutrient Requirement of Fish*. National Academy Press. Washington DC, USA
- Nweze, N. Onyekwere & F.I. Nwafor. 2014. Phytochemical, proximate and mineral composition of leaf extract of *Moringa oleifera* Lam. From Nsukka, South-Eastern Nigeria. *IOSR Journal of Pharmacy and Biological Science*. 9 (1): 99-103

- Omnès Marie-Hélène, J. Le Goasduff, H. Le Delliou, N. Le Bayon, P. Quazuguel & J. H. Robin. 2017. Effects of dietary tannin on growth, feed utilization and digestibility and carcass composition in juvenile European seabass (*Dicentrarchus labrax* L.). *Aquaculture Reports.* 6: 21–27
- Onofri, A & E. Pannacci. 2014. Spreadsheet tools for biometry classes in crop science programmes. *Commun. Biometry Crop. Sci.* 9: 3-13
- Pangestu, K.H., W.P. Agustono & Lokapirnasari. 2015. Kandungan protein kasar dan serat kasar pada daun kacang tanah (*Arachis hypogaea*) yang diperlakukan dengan bakteri *Enterobacter cloacae* WPL 111 sebagai bahan pakan alternatif ikan. *Jurnal Ilmiah Perikanan dan Kelautan.* 7 (2): 165– 68
- Putri, F. S, Z. Hasan & K. Haetami. 2012. Pengaruh pemberian bakteri probiotik pada pelet yang mengandung Kaliandra (*Calliandra calothyrsus*) terhadap pertumbuhan benih Nila (*Oreochromis niloticus*). *Jurnal Perikanan dan Kelautan.* 3 (4): 283-291
- Qazi J. I., M. Sara & A.S. Hafiz. 2011. Improving fish feed by yeast solid state fermentation. *Punjab Univ. J. Zool.* 26 (1): 21-29
- Richter N., P. Siddhuraju & K. Becker. 2003. Evaluation of nutritional quality of moringa (*Moringa oleifera* Lam.) leaves as an alternative protein source for Nile tilapia (*Oreochromis niloticus* L.). *Aquaculture.* 217: 599-611
- Seong M., L. Seunghyung, L. Seunghan, S. Yujin, B. Jinho, C. Kyunghoon & S. C. Bai. 2018. The effects of different levels of dietary fermented plant-based protein concentrate on growth, hematology and non-specific immune responses in juvenile olive flounder, *Paralichthys olivaceus*. *Aquaculture.* 483:196–202
- Steven C. G., F.D. Ugese, G.T. Otituju & K.P. Baiyeri. 2015. Proximate and anti-nutritional composition of leaves and seeds of *Moringa oleifera* in Nigeria: a comparative study. *Agro Science. Journal of Tropical Agriculture Food, Environment and Extension.* 14 (2): 9-17
- Valdez-Solana M. A., Y.M.G. Veronica, T.V. Alfredo, G.A. Guadalupe, S.P. Jose, J.A.R. Jose & S.C. Erick. 2015. Nutritional content and elemental and phytochemical analyses of *Moringa oleifera* grown in Mexico. *Journal of Chemistry.* Volume 2015, Article ID 860381. Hindawi Publishing Corporation
- Vijayakumar M. 2003. Solid state fermentation of oil cakes and wheat flour and evaluation of the products in shrimp feed. M.F.Sc. (Mariculture) Dissertation, Central Institute of Fisheries Education, Mumbai, India, 85pp
- Weng T.M. & M.T. Chen. 2010. Changes of protein in natto (a fermented soybean food) affected by fermenting time. *Food. Sci Technol. Res.* 16 (6): 537-542
- Wheeler E.L. & R.E. Ferrel, 1971. A method for phytic acid determination in wheat and wheat fractions. *Cereal Chemistry* 48:312-320
- Yamamoto T., Y. Iwashita, H. Matsunari, T. Sugita, H. Furuita, A. Akimoto, K. Okamatsu & N. Suzuki. 2010. Influence of fermentation conditions for soybean meal in a non-fish meal diet on the growth performance and physiological condition of rainbow trout *Oncorhynchus mykiss*. *Aquaculture.* 309: 173-180
- Yu, J, Y. Song, Y. Ren, Y. Qing, W. Liu & Z. Sun. 2017. Genome-level comparisons provide insight into the phylogeny and metabolic diversity of species within the genus *Lactococcus*. *BMC Microbiology.* 17: 213
- Zhang M., Y. Huang, H. Zhao, T. Wang, C. Xie, D. Zhang, X. Wanga & J. Shenga. 2017. Solid-state fermentation of *Moringa oleifera* leaf meal using *Bacillus pumilus* CICC 10440. *Journal of Chemical Technology & Biotechnology.* 92: 2083–2089